

**Antorchas para biogás, gases de depuradoras y
de depósitos de rellenos sanitarios
Equipos compresores de gas
Equipos de contenedor llave en mano**



La mejor solución para clientes satisfechos.

Nuestros productos en un vistazo:

Antorcha de baja temperatura NTF

La serie NTF sirve como antorcha de emergencia y de paso. De acuerdo a la normativa TA-Luft (instrucciones técnicas para el control de la calidad del aire), posee una combustión abierta. Es especialmente apta para la eliminación térmica de gases residuales combustibles que aparecen en plantas de biogás, depuradoras o rellenos sanitarios, e incluso para instalaciones con aplicaciones especiales.



Características principales del NTF

- Combustión abierta y homogénea combustión > 850°C
- Se sujeta a la Norma TA-Luft
- Normalizado según EN746
- Manejo con poco mantenimiento

Opcional

- Válvula principal de doble etapa
- Tubo protector viento y/o visual
- Quemador para ignición de arranque
- Longitud de la antorcha según requerimiento del cliente
- ...y mucho más!

Antorcha de media temperatura MTU



Características principales del MTU

- Combustión abierta y homogénea combustión > 850°C
- Quemado silencioso
- Normalizado según EN746
- Manejo con poco mantenimiento

Opcional

- Recubrimiento de las armaduras
- Calefacción incluida
- Quemador para ignición de arranque
- Diseño según especificación del cliente

MTU 50-2000

- | | |
|------------------------|---|
| - Volumen de caudal | 50-2000Nm ³ /h |
| - Combustible | Gases de depuradora, de relleno sanitario |
| - Valor calórico | 35-95% CH ₄ |
| - Presión del gas | min. 20mbar |
| - Con compresor | min. 1mbar |
| - Conexión | DN50-DN250 |
| - Ignición | Alta tensión 10 kV |
| - Supervisión de llama | Célula UV |

Antorcha de alta Temperatura HTF

La gama de tipo HTF sirve como antorcha de trabajo - según la norma TA-Luft con regulación automática de temperatura de gases de combustión a 1000°C y un tiempo de permanencia de 0,3 seg. es apropiada especialmente para la eliminación térmica de gases combustibles sobrantes -que se generan en las plantas de residuos sólidos urbanos- y también se utilizan en gases especiales diversos.



Características principales del HTF

- Combustión oculta < 1000°C
- Tiempo de permanencia 0,3 seg. Según Normativa TA-Luf
- Cámara de combustión aislada
- Normalizada según EN746

Opcional

- Válvula principal a dos etapas
- Armario de acero inoxidable
- Regulación de potencia continua
- Longitud de la antorcha según requerimiento del cliente
- ...y mucho más!

Estaremos gustosos de considerar deseos especí

ANTORCHAS ESPECIALES en Módulos

Para aquellas técnicas innovadoras, equipos pilotos y aplicaciones especiales, contamos con técnicos que llevan sus ideas a la práctica. Beneficiéase de nuestra experiencia con gases especiales como biometano, gas de madera, de síntesis, de pirólisis o de hidrógeno y similares.



Posibles aplicaciones

- Antorchas bivalentes
- Gas de madera
- Geotermia
- Gas de síntesis
- Gas de pirólisis
- Gas de depuradora
- Flashgas

Opcional

- Ajuste del valor calórico para gases pobres enriqueciéndolos con gas natural.
- Desconexión de calefacción en situaciones de emergencia.
- Antorchas móviles para equipos de biogás

Versiones especiales disponibles para biometano – biogás!

Compresor de gas GVD

El compresor GVD sirve como soplante amplificador de presión para biogás, gas natural y diversos gases. Se destaca por su construcción sencilla y libre de mantenimiento.

Conforme a la norma ATEX Cat. IIG este compresor es útil también para su trabajo con mezclas explosivas.

Características del compresor GVD

- Amplio margen de volumen de caudal con presión de salida constante (línea plana)
- Libre de chispas y construcción exacta
- Insensible a gases húmedos

Opcional

- Bridas de conexión según especificación del cliente
- Purga de agua automática
- Colocación de carcasa y giro según especificación del cliente
- Supervisión de temperatura



Gas de relleno sanitario y estaciones amplificadoras de presión

Si desea nosotros lo asesoramos. Empezando por el diseño hasta la puesta en marcha de su planta automatizada así como de su estación amplificadora de presión. Nuestras estaciones elevan la presión del gas en las tuberías a un caudal de hasta 2500 m³/h hasta una presión de hasta 160 mbar.

Características principales de los equipos en las plantas de biogás

- Rango de potencia de 150 a 6000 Nm³/h
- Control totalmente automatizado
- Registro de datos y transmisión de los mismos
- Construcción libre de mantenimiento

En nuestras instalaciones la puesta en marcha se lleva a cabo en frío – a petición con inspección técnica de organismos certificadores – esto reduce la puesta en marcha en las plantas de biogás a aproximadamente de 2 días.



cos! De la planeación hasta la puesta en marcha!